

REAL

DECORATIVE TECHVENEER



by



Lamitech

lamitech.co



Savannah Oak Ganache 1524

SAVANNAH OAK

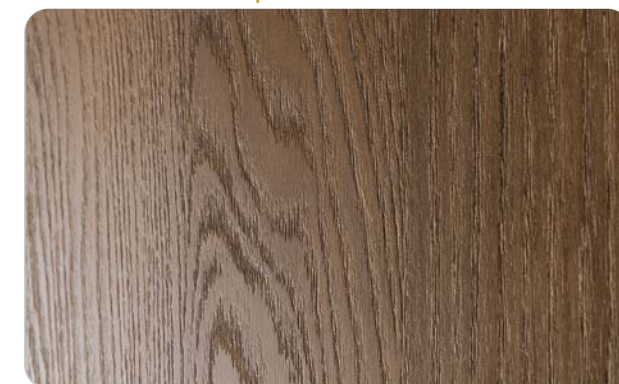
A very natural oak with lots of movement and character thanks to the combination of full and half cathedrals and its tridimensional embossed in-register finish. The contrasted color play in its structure, given by darker tones make its pores look deeper, for ultimate depth and personality.

Savannah Oak is available in four colors: Ganache, Wheat, Honey and Ebony.

Available in / Disponible en 5x8 ft (1.53 x 2.44 mts) - Thickness / Espesor: 0.028" - 1/2" (0,7 - 13 mm)



Savannah Oak Wheat 1522



Savannah Oak Honey 1523



Savannah Oak Ebony 1538

SAVANNAH OAK

Un roble muy natural con mucho movimiento y carácter, gracias a la combinación de catedrales completas y medias, así como a su acabado tridimensional a registro. El juego de colores contrastados en su estructura, dada por tonos más oscuros, otorgan profundidad y carácter.

Disponible en cuatro colores: Ganache, Wheat, Honey y Ebony.



Natural Elm Tabacco 1528

NATURAL ELM

A gorgeous and timeless elm woodgrain with a harmonic combination of cathedrals and delicate crossfire, reaches a dramatic level of realism with our embossed in-register tridimensional finish that brings out even the tiniest details, resulting in an expressive, natural and warm design.

Available in **Tabacco**, **Neutral** and **Nordic**.

Available in / Disponible en 5x8 ft (1.53 x 2.44 mts) - Thickness / Espesor: 0.028" - 1/2" (0,7 - 13 mm)

NATURAL ELM

Un sensacional y atemporal elmo con una combinación armónica de catedrales y delicadas líneas transversales. Ofrece una amplia gama de matices cenizos y logra un impresionante nivel de realismo con nuestro acabado tridimensional a registro, resaltando hasta el más mínimo detalle de esta madera atemporal, y dando como resultado, un diseño expresivo, natural y cálido.

Disponible en **Tabacco**, **Neutral** y **Nordic**.



Natural Elm Neutral 1529



Natural Elm Nordic 1531





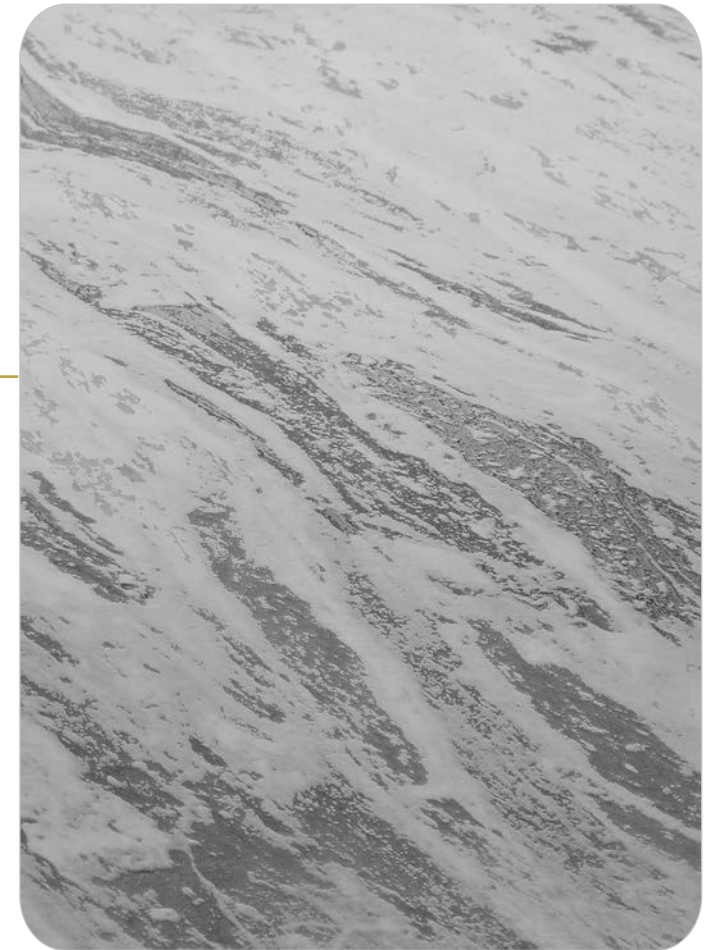
Statuario Marrone 3159

STATUARIO

Our Dramatic Big Scale Marble, combined with the striking tridimensional embossed in-register finish, together with contrasts of super matte and glossy areas, bring out the natural character and the beautiful interplay of shades in the veins of this marble. An ideal choice when you want to get an ultra natural look and feel and real scale looks for unique, spectacular spaces.

Available in **Bianco** and **Marrone**.

Available in / Disponible en 5x12 ft (1.53 x 3.66 mts) - Thickness / Espesor: 0.028" - 1/2" (0,7 - 13 mm)



Statuario Bianco 3158

STATUARIO

Un espectacular mármol de gran escala con impactante acabado tridimensional a registro, y un fuerte contraste entre áreas ultra mate y brillantes, que exaltan el carácter natural de este mármol. Su espectacular juego de colores y sombras presentes en las vetas de este diseño, lo convierten en una opción perfecta cuando se quiere lograr un look a escala real, con apariencia ultra natural para espacios espectaculares y únicos.

Disponible en **Bianco** y **Marrone**.



ENG.

▶ Recommended applications

REAL offers excellent mechanical, structural and thermal properties. It has high impact resistance, good dimensional stability and has good behavior against humidity. It has been specially designed to cover vertical and horizontal surfaces in post-formable applications such as countertops, kitchentops, worktops, doors, cabinets, restaurant tables and other institutional and commercial furniture.

▶ Basic limitations

REAL is an interior use surface. It does not allow temperatures above 135 °C (275°C), and should not be exposed to continuous direct sunlight.

For additional information please contact our representatives exports@lamitech.com.co

▶ Useful information

1. REAL must be conditioned and stored in a dry, enclosed and ventilated place. It must be horizontally stowed and stored at room temperature below 30°C and relative humidity below 60%.

2. In the selection of the adhesive to be used there are several alternatives, the most common is contact cement in solvent-neoprene, which is recommended for manual applications where the pressure exerted is low. When it comes to industrial applications we recommend PVA (polyvinyl acetate) adhesives, which are not heat reactive and have high resistance to moisture.

For good adhesion of REAL, we recommend the use of 80 to 140 g/m² of PVA adhesive and to apply a pressure of 7 to 9 kg/cm². At the end of the application, if there is adhesive residue on the laminate, wipe the surface with a soft cloth moistened with organic solvent or a 50:50 mixture of alcohol-organic solvent.

3. Cutting should be done with disc saws of speeds between 8-12 m/min and 3,000 to 5,500 rpm. We suggest saws with tungsten or diamond teeth of alternating trapezoidal flat geometry. For routing work you must use cylindrical cutters of 12,000 rpm, minimum.

4. To drill use drills of 10,000 rpm with biangular tungsten-carbide bit. The selected drill bit should be 0.002 inches (0.05 mm) larger than the specified hole diameter to be made.

5. Use a wood or ceramic base as a protective element if you are going to cut or place very hot objects (temperature above 135°C) such as hot oil pans and plates, among others on surfaces covered with REAL.

6. For routine maintenance of REAL, we recommend the use of water, mild non-abrasive soaps and nylon sponges. For slightly more difficult stains use chlorine bleach diluted in water.

Avoid the use of strong bleaches, organic detergents and abrasive sponges, which can discolor and scratch the laminate. For greasy or heavily soiled stains, wipe the surface with a soft cloth or use a 50:50 blend of alcohol and organic solvent, so as not to affect its original tone and design.

7. REAL provides a durable and easy maintenance surface. It has high stain resistance, however we do not recommend its use on laboratory work surfaces where they use oxidizing chemicals, alkalis and strong acids in their daily work

ESP.

▶ Aplicaciones recomendadas

REAL tiene excelentes propiedades mecánicas, estructurales y térmicas. Ofrece alta resistencia al impacto, buena estabilidad dimensional y un excelente comportamiento frente a la humedad.

REAL ha sido especialmente diseñado para uso en superficies horizontales y verticales, así como en aplicaciones postformadas como cubiertas, mesones de cocina, superficies de trabajo, puertas, armarios, mesas de restaurantes y mobiliario comercial e institucional.

▶ Limitaciones básicas

REAL es una superficie para uso interior. No admite temperaturas superiores a 135 °C (275F), y no debe ser expuesta a la luz directa y continua del sol.

Para información adicional por favor consulte a nuestro representante comercial o escribanos a exports@lamitech.com.co

▶ Información útil

1. REAL debe acondicionarse en un lugar seco y ventilado, nunca a la intemperie. Debe ser estibado horizontalmente y almacenado en lo posible a temperatura ambiente menor de 30° C y humedad relativa menor a 60%.

2. En la selección del adhesivo a usar hay varias alternativas; la más común es el cemento de contacto en base solvente-neopreno, el cual se recomienda para aplicaciones manuales donde la presión ejercida es baja. Cuando se trata de aplicaciones industriales recomendamos los adhesivos de PVA (acetato de polivinilo), que no son reactivables con el calor y tienen alta resistencia a la humedad.

Para una buena adherencia de REAL, recomendamos emplear entre 80 y 140 gr/m² de adhesivo PVA y ejercer una presión de 7 a 9 Kg./cm². Al terminar la aplicación, en caso de quedar residuos de adhesivo en el laminado limpiar la superficie con un paño suave humedecido con solvente orgánico o con una mezcla 50:50 de alcohol-solvente orgánico.

3. El corte de REAL debe hacerse con sierras de disco de velocidades entre 8-12 m/min. y 3,000 a 5,500 r.p.m. sugerimos que los dientes de la sierra sean de tungsteno o diamante, con geometría alternada trapezoidal plana. Para labores de ruteado debe utilizar fresas cilíndricas de 12,000 r.p.m., mínimo.

4. Para perforar REAL, utilice taladros de 10,000 r.p.m. con broca de tungsteno-carburo de punta biangular, la broca seleccionada debe ser 0.002 pulgadas (0.05 mm.) más grande que el diámetro del orificio a realizar.

5. Si va a realizar labores de corte sobre superficies de REAL, o cuando vaya a colocar objetos muy calientes con temperaturas superiores a 135°C - como en el caso de sartenes con aceite caliente y planchas – procure hacerlo sobre un elemento protector de madera o cerámica, para evitar el deterioro de la superficie del laminado.

6. Para el mantenimiento de rutina del laminado, le recomendamos el uso de agua, jabones suaves no abrasivos y esponjillas de nylon.

Technical specification / Especificaciones técnicas

NEMA LD.3 EN-438 Analysis method Método de análisis	Property / Propiedad	Units / Unidades	REALTechVeneer 0.7	NEMA LD.3 VGP
	Nominal Thickness / Espesor Nominal	mm	0.68	0.70
	Thickness Tolerance / Tolerancia en espesor	mm	+/- 0.030	+/- 0.10
3.1	Appearance / Apariencia (Visual defects / Defectos visuales)	Defects / Defectos	No A,B,C Defects / Defectos	No A,B,C Defects / Defectos
3.3	Light resistance / Resistencia a la luz	Effect / Efecto	SL / EL	SL / EL
3.4	Cleanability / Limpiabilidad	Max. Score / Puntaje máximo	12	20
	Stain resistance / Resistencia al manchado			
	Reactives / Reactivos 1 - 10	Effect / Efecto	NE	NE
	Reactives / Reactivos 11 - 15	Effect / Efecto	SL / EL	M
3.5	Boiling water resistance / Resistencia al agua hirviendo	Effect / Efecto	NE	NE
3.6	Dry heat resistance / Resistencia al calor seco	Effect / Efecto	NE	SL / EL
3.7	Scratch resistance / Resistencia al rayado	Grade / Grado (min.)	3	3
3.8	Ball impact resistance / Resistencia al impacto	In (mm)	39 (1.000)	35 (900)
3.14	Post-formability / Postformabilidad	Radius / Radio (min.)	7.5	13
3.10	Heat radiant resistance / Resistencia al calor radiante	(Seg.) min.	150	100
3.11	Dimensional change / Cambio dimensional			
	Longitudinal	% max.	0.6	0.8
	Transversal	% max.	0.8	1.40
3.13	Wear resistance / Resistencia al desgaste	Cycles / Ciclos (min.)	600	400

SL: Slight Effect; NE: No Effect / EL: Efecto Leve; NE: Ningún Efecto

Available in Fire Rated Grade Class C - S2 d 0 EN 13501-1 (Euroclass)
Class A - ASTM E84 (American standard)

Disponible en Retardante al fuego Class C - S2 d 0 EN 13501-1 (Normatividad Europea)
Class A - ASTM E84 (Normatividad Americana)

Para manchas un poco más difíciles utilice blanqueador tipo cloro diluido en agua. Evite el uso de blanqueadores fuertes, detergentes orgánicos y esponjillas abrasivas, que pueden decolorar y rayar el laminado. Para manchas de grasa o sucios muy adheridos limpie la superficie con un paño suave humectado con solventes orgánicos o una mezcla 50:50 de alcohol y solvente orgánico, para no afectar su tono y diseño original.

7. REAL provee una superficie de gran duración y de fácil mantenimiento. La resistencia al manchado es buena frente agentes manchadores de uso común. Sin embargo, no recomendamos su uso en superficies de trabajo tipo laboratorio donde utilicen químicos oxidantes, álcalis y ácidos fuertes en su labor diaria.



REAL fully complies the EN-438 Standard, applicable to high pressure decorative laminates.

REAL cumple completamente la norma EN-438 aplicable a los Laminados Decorativos de Alta Presión.



Lamitech

We are carbon neutral
Somos carbón neutro



OUR PLANET THE BEST PROJECT

lamitech.co/bighouseproject



* Please ask for our certified references.

The mark of responsible forestry
FSC® C116247



Management system certified by:

