

chromacore®

by



Lamitech



CHROMACORE is a high pressure decorative laminate, homogeneous throughout, ensuring strength in color and eliminating the "dark line" in the edge, seen on traditional laminate.

CHROMACORE is ideal when designers seek to create uniform tridimensional volumes with homogeneous and solid appearance.

CHROMACORE es un laminado de alta presión, homogéneo en toda su masa (superficie y núcleo), garantizando la solidez en su color y eliminando la "línea oscura" en el canto, que se presenta en los muebles recubiertos con laminado estándar.

CHROMACORE es el laminado ideal cuando los diseñadores buscan la creación de volúmenes tridimensionales uniformes, con apariencia homogénea y sólida.



Lamitech

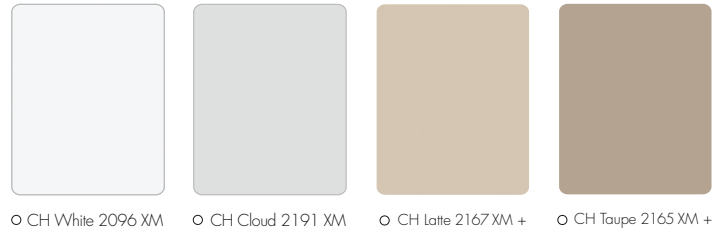
lamitech.co

Collections / Colecciones

Cromática



Velvet



Decor



Printed HPL samples are not representative for real size or color of the final product. Please request actual samples for specification purposes.

Las muestras impresas de laminado no representan el tamaño o color real del producto final. Solicite muestras físicas para procesos de especificación.



Thicknesses: 0.031" (0.8 mm) and 0.048" (1.2 mm)

For colors other than those indicated above and further guidance, please consult one of our sales representatives. CHROMACORE color is more intense than that of the reference line; therefore, we suggest requesting physical samples in order to make a proper selection.

Para otros colores, favor consulte uno de nuestros representantes. El color de CHROMACORE es más intenso que el de las referencias de línea, por lo cual recomendamos solicitar muestras físicas con el fin de hacer una selección adecuada. Para aplicaciones con CHROMACORE recomendamos el uso de sustratos RH (resistentes a la humedad).



Features / Características

**CARBON NEUTRAL**

Panelex is produced under a system that measures, controls and balances emissions. We compensate our footprint and favor the environment.

CARBÓN NEUTRO

Es producido bajo un sistema de medición, control y balance de emisiones. Compensamos nuestra huella y favorecemos el medio ambiente.

**Inert material, preventing the growth of fungi, or moss on the surface.**

Al ser un material inerte previene el desarrollo de hongos ni otros organismos en la superficie.



Easy to clean with all kinds of non-abrasive liquid detergents, disinfectants and solvents commonly used.

Fácil limpieza con todo tipo de detergentes líquidos no abrasivos, desinfectantes y disolventes de uso común.



It is easily assembled with all bases of different materials, using inserted screws to get a mechanical fix, or by using adhesives.

Práctico ensamble con todo tipo de bases de diferentes materiales, bien sea mediante el uso de adhesivos o de tornillos, en una fijación mecánica.



Homogeneous throughout. No "dark line" in the edge

Homogéneo. Sin "líneas oscuras" en el borde.

Useful information / Información útil

High durability. Chromacore provides superior wear resistance, however we do not recommend its use on work surfaces as chemical laboratories, clinical or hospital where oxidizing agents, dyes, alkalis and strong acids are used.

Storage. Storage must be horizontal, in a dry and ventilated place, never in the open, if possible at room temperature under 30°C and relative humidity below 60%. Due to its stiffness and thickness CHROMACORE should not be rolled and packed in a box, it should only be packed flatly in pallets or crates.

Cut. Negative angled disk between 3 and 6 degrees is recommended.
Speed: Between 8 and 10 m / min
Rpm: Between 3.500 and 4.500 rpm

Drilling. Use 10,000 rpm drills with tungsten-carbide biangular bits. The bit selected should be 0.002 inches (0.05 mm) larger than the specified diameter of the hole to be made.

Adhesive Selection. The most common alternative is contact cement with neoprene solvent-base, which is recommended for manual applications where the pressure is low. When dealing with industrial adhesives we recommend PVA (polyvinyl acetate), which are not activated with heat and has high moisture resistance.

Gran durabilidad. Debido a que su superficie y núcleo son de igual color, la resistencia al manchado es alta, sin embargo, NO recomendamos su uso en superficies de trabajo como laboratorios químicos, clínicos u hospitalarios, donde se utilicen agentes oxidantes, colorantes, álcalis y ácidos fuertes.

Almacenamiento. Debe ser horizontal, en un lugar seco y ventilado, nunca a la intemperie, en lo posible a temperatura ambiente menor de 30°C y humedad relativa menor a 60°C. Por su rigidez y espesor CHROMACORE no debe empacarse enrollado en caja, solo en estibas o huacales de forma recta.

Corte Se recomienda usar disco de ángulo negativo entre 3 y 6 grados. Velocidad de avance: Entre 8 y 10 m/min. Revoluciones por minuto: Entre 3.500 y 4.500 rpm

Perforación. Utilice taladros de 10.000 r.p.m. con broca de tungsteno-carburo de punta biangular. La broca seleccionada debe ser de 0.002 pulgadas (0.05 mm) más grande que el diámetro especificado del orificio a realizar.

Selección del adhesivo. La alternativa más común es el cemento de contacto con base solvente-neopreno, el cual se recomienda para aplicaciones manuales donde la presión ejercida es baja. Cuando se trata de aplicaciones industriales se recomienda adhesivos de PVA (acetato de polivinilo), que no son reactivables con el calor y tienen alta resistencia a la humedad.

Useful information / Información útil

Maintenance. We recommend to use water and mild non-abrasive detergents. Use a soft (non-abrasive) cloth to avoid scratching the surface, avoid exposure of the surface to strong bleaches or organic detergents, as they may cause discoloration.

To clean grease stains, use a soft cloth dampened with industrial alcohol or petroleum solvents, such as Varsol or Thinner.

High use. In CHROMACORE coated surfaces, we recommend using wooden or ceramic protectors when performing cutting tasks or placing hot objects (temperature above 135°C), such as oil pans and plates, among others.

Mantenimiento. Se recomienda el uso de agua y detergentes suaves no abrasivos. Utilice un paño suave (no abrasivo) para evitar rayar la superficie; evite la exposición de la superficie a blanqueadores fuertes o detergentes orgánicos, ya que pueden causar su decoloración. Para limpiar manchas de grasa, utilice un paño suave humedecido con alcohol industrial o disolventes derivados del petróleo, como Varsol o Thinner.

Alto uso. En superficies recubiertas en CHROMACORE, recomendamos usar protectores de madera o cerámica cuando vaya a realizar labores de corte o a colocar objetos muy calientes (temperatura superior a 135°C), como sartenes con aceite y planchas, entre otros.

Visit us at lamitech.co or contact us to exports@lamitech.com.co
 Visítenos en lamitech.co ó escribanos a exports@lamitech.com.co



We are carbon neutral
Somos carbón neutro



* Please ask for our certified references.
The mark of responsible forestry
 FSC® C116247

